

## HIGH CARBON STEELS

EN 10016-2	DIN 17140-1	EN 10016-4	ASTM A 510M	% C	% Si	% Mn	% P max.	% S max.	% Cr max.	% Mo max.	% Ni max.	% Cu max.	Tensile (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation (%) (Lo=5d) min.	% ROA min.
	D45-2 (1.0517)	C46D2 (1.1162)	AISI 1045	0.44-0.48	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	785-845	15	45
C48D (1.0517)		C48D2 (1.1164)	AISI 1049	0.46-0.50	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	790-850	15	45
C50D (1.0586)	D50-2 (1.0586)	C50D2 (1.1171)	AISI 1050	0.48-0.52	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	800-860	15	45
C52D (1.0588)	D53-2 (1.0588)	C52D2 (1.1202)	AISI 1053	0.50-0.54	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	810-870	15	40
C56D (1.0518)	D55-2 (1.0518)	C56D2 (1.1220)	AISI 1055	0.54-0.58	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	830-900	15	40
C58D (1.0609)	D58-2 (1.0609)	C58D2 (1.1212)	AISI 1059	0.56-0.60	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	850-920	15	40
C60D (1.0610)	D60-2 (1.0610)	C60D2 (1.1228)	AISI 1060	0.58-0.62	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	880-960	15	40
C62D (1.0611)	D63-2 (1.0611)	C62D2 (1.1222)	AISI 1064	0.60-0.64	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	920-990	15	40
C66D (1.0612)	D65-2 (1.0612)	C66D2 (1.1236)	AISI 1065	0.64-0.67	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	960-1020	15	35
C68D (1.0613)	D68-2 (1.0613)	C68D2 (1.1232)	AISI 1069	0.66-0.70	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	980-1050	13	35
C70D (1.0615)	D70-2 (1.0615)	C70D2 (1.1251)	AISI 1070	0.68-0.72	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	1000-1080	13	30
C80D (1.0622)	D80-2 (1.0622)	C80D2 (1.1255)	AISI 1080	0.78-0.82	0.10-0.30	0.50-0.70	0.020	0.025	0.25	0.040	0.15	0.15	1150-1250	10	25