

ÜLKE	STANDART	KALİTE	% C max.	% P max.	% S max.	% N max.	% Cu max.	% CE max.	ma muk.) Re : N/mm2 (Kg/m	(Çekme muk.) Rm : N/mm2 (Kg/mm2)	Rm / Re	(Uzama) %
TÜRKİYE	TS 708 (1996) (1998)	III-α*	0,40	0,050	0,050				420 (42.8)	500 (51.0)	110	8-28 (mm) ; 12
		III-α*/sismik		0,050	0,050				420 (42.8)-546 (55.69)	500 (51.0)	115	8-28 (mm) ; 12
		IV-α	0,22	0,050	0,050	0,012		0,50	500 (51.0)	550 (56.1)	108	32-50 (mm) ; 10
TÜRKİYE	TS 708/2016	S 420	0,45	0,050	0,050				420 (42.8)-546 (55.69)	500 (51.0)		10 (Lo=5d)
		B 420B	0,22	0,050	0,050	0,012	0,8	0,50	420 (42.8)	Re x 1.08		12 (Lo=5d) // %Agt Min. 5
		B 420C (Sismik)	0,22	0,050	0,050	0,012	0,8	0,50	420 (42.8)-546 (55.69)	Re x 1.15	≥1.15, <1.35	12 (Lo=5d) // %Agt Min. 7.5
		B 500B	0,22	0,050	0,050	0,012	0,8	0,50	500 (51.0)	Re x 1.08		12 (Lo=5d) // %Agt Min. 5
		B 500C	0,22	0,050	0,050	0,012	0,8	0,50	500 (51.0) - 650 (66.3)	Re x 1.15	≥1.15, <1.35	12 (Lo=5d) // %Agt Min. 7.5
İSRAİL	SI 4466 PART 3	S 400	0,38	0,050	0,050			0,60	400 (40.8) - 520 (53.1)	500 (51)	125	12 (Lo = 10xd)
		S 400 W (D class)	0,24	0,050	0,050			0,55	400 (40.8) - 520 (53.1)	500 (51)	125	12 (Lo = 10xd)
		S 500 W (C class)	0,24	0,050	0,050			0,50	500 (51.0) - 650 (66.3)	600 (61.16)	≥1.15, <1.35	11 (Lo=5d) // %Agt Min. 7.5
		S 500 W (D class)	0,24	0,050	0,050			0,50	500 (51.0) - 650 (66.3)	600 (61.16)	≥1.25, <1.45	12 (Lo=5d) // %Agt Min. 7.5
					P+S = MAX. 0.080							